

DALDIRMA YÜZEY İŞLEM HATLARI

DIP TANK PRE-TREATMENT LINES

Ürünlerin kimyasal bulunan tanklara daldırılması ile yüzeylerinin hazır hale getirildiği hatlardır.

Yüzey işlem prosesleri daldırma hatlarında yapılabilmektedir. Malzemeler yükleme kısmında sepete yada tambura yüklenir. Panodan parçaya uygun program seçilip start düğmesine basılır.

Özellikler:

- ◆ Daldırma uygulaması ile yüzeye tam nüfus.
- ◆ Paslanmaz iç yüzeyler ve yalıtımlı tanklar.
- ◆ Tamamen paslanmazdan yapılan borulama.
- ◆ Bakım istemeyen servo motorlu robot.
- ◆ İşlem sırasına göre özel programlama.
- ◆ Kontrol panosu ekranından yönetim

Seçenekler:

- + Filtreleme üniteleri
- + Deonize su arıtma üniteleri
- + Ultrasonik temizleme üniteleri
- + Otomatik kimyasal dozajlama ünitesi
- + Isı transfer yağı ile tank ısıtma
- + Durulama tankındaki su kalitesini ölçme
- + Sistem başlatma ve kapatma zamanlamaları
- + İhtiyaca göre parça sepetlerinin döndürülmesi ve yukarı-aşağı hareketleri ile kimyasalın parça ile etkileşimini artırılır.

In Dip Tank Lines parts are treated by dipping them inside each process tank for prefixed period of time.

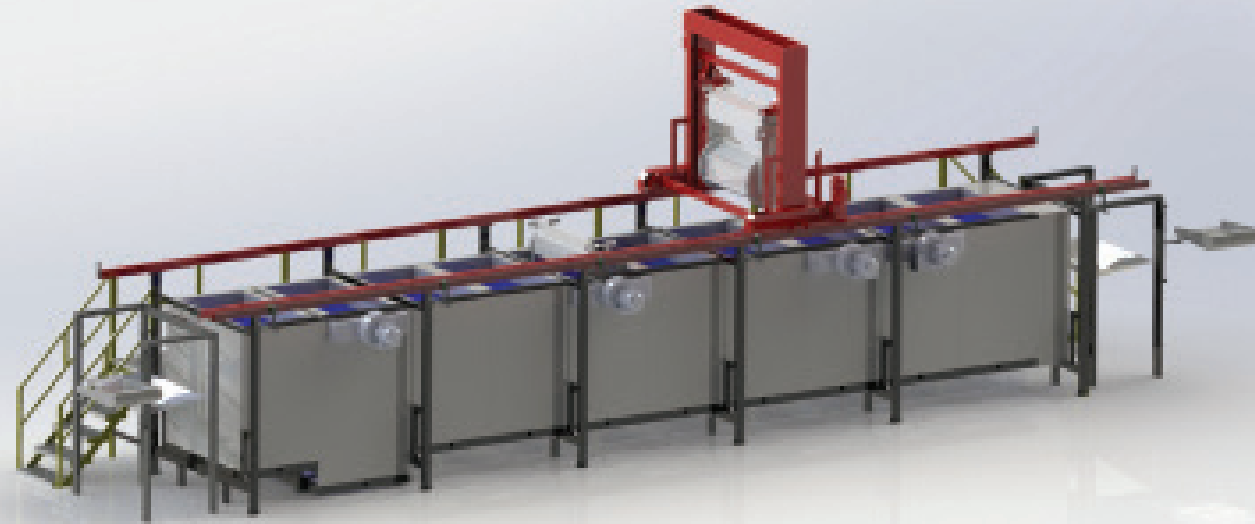
Surface treatment processes can be done in dipping lines. Materials are loaded into the material basket in the loading section. Select the appropriate program from the panel and press the start button.

Features:

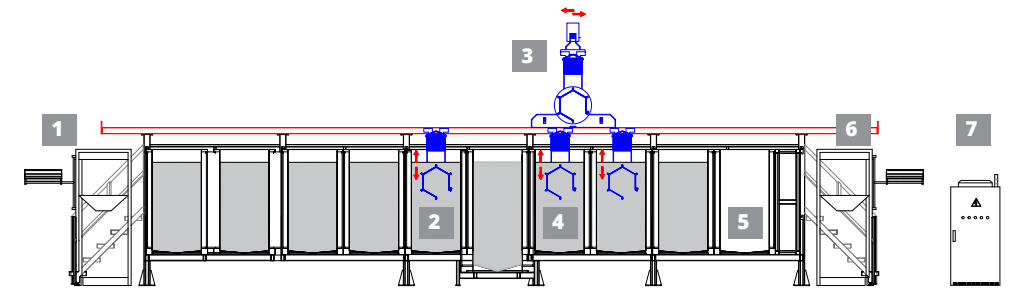
- ◆ Full area coverage with immersion technique
- ◆ Stainless inner surfaces and insulated tanks.
- ◆ Stainless steel pipe structure.
- ◆ Maintenance-free conveyor with servo motor.
- ◆ Custom programming for required process
- ◆ Management from the control panel screen

Options:

- + Filtering units
- + Deionized water treatment units
- + Ultrasonic cleaning units
- + Automatic chemical dosing unit
- + Tank heating with heat transfer oil
- + Measuring the water quality in the rinse tank
- + System startup and shutdown timing
- + When necessary part baskets can be moved rotationally and vertically to increase chemical interaction with the parts.



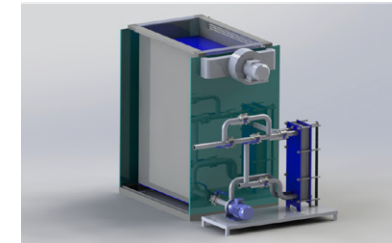
- 1 Yükleme alanı
Loading area
- 2 İşlem tankı
Process Tank
- 3 Taşıma robotu
Conveyor
- 4 Ürün Sepeti
Product Basket
- 5 Kurutma fırını
Drying oven
- 6 Boşaltma alanı
Unloading area
- 7 Kontrol Panosu
Control Panel



Gösterilen Model: Çinko fosfat hattı örneği
Shown model: Zinc phosphate process example

İşlem Tipleri / Process Types

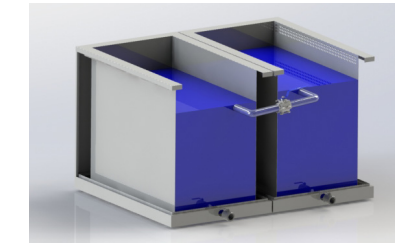
Yağ alma / Degreasing	Çinko Fosfat / Zinc Phosphate
Nano Uygulama / Nano Treatment	Kromat Hatları / Chromating lines
Demir Fosfat / Iron Phosphate	İşleme özel tanklar / Custom processes



TANK ISITMA TANK HEATING

İsteğe göre elektrik, doğalgaz, kızgın su (plakalı veya boru tipi eşanjör), buhar ile tank ısıtma seçenekleri mevcuttur.

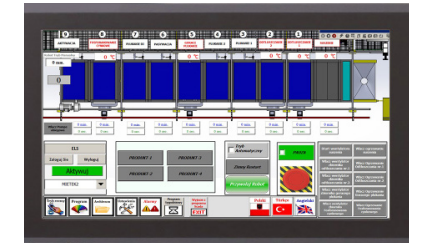
Tank heating can be done by electricity, natural gas, hot water (plate or pipe type heat exchanger) and steam.



KASKAD SİSTEM REVERSE CASCADE SYSTEM

Kaskad sistemi ile durulama banyolarındaki su harcamaları minimuma indirilmektedir.

With the help of cascade system rinse water consumption is minimized.



KONTROL PANOSU CONTROL PANEL

Kontrol panelleri sayesinde ürün reçeteleri, tank sıcaklıkları gibi parametreler kolaylıkla yönetilebilmektedir.

Parameters such as product recipes and tank temperatures in dip lines can be easily managed with the help of touch screen panels.